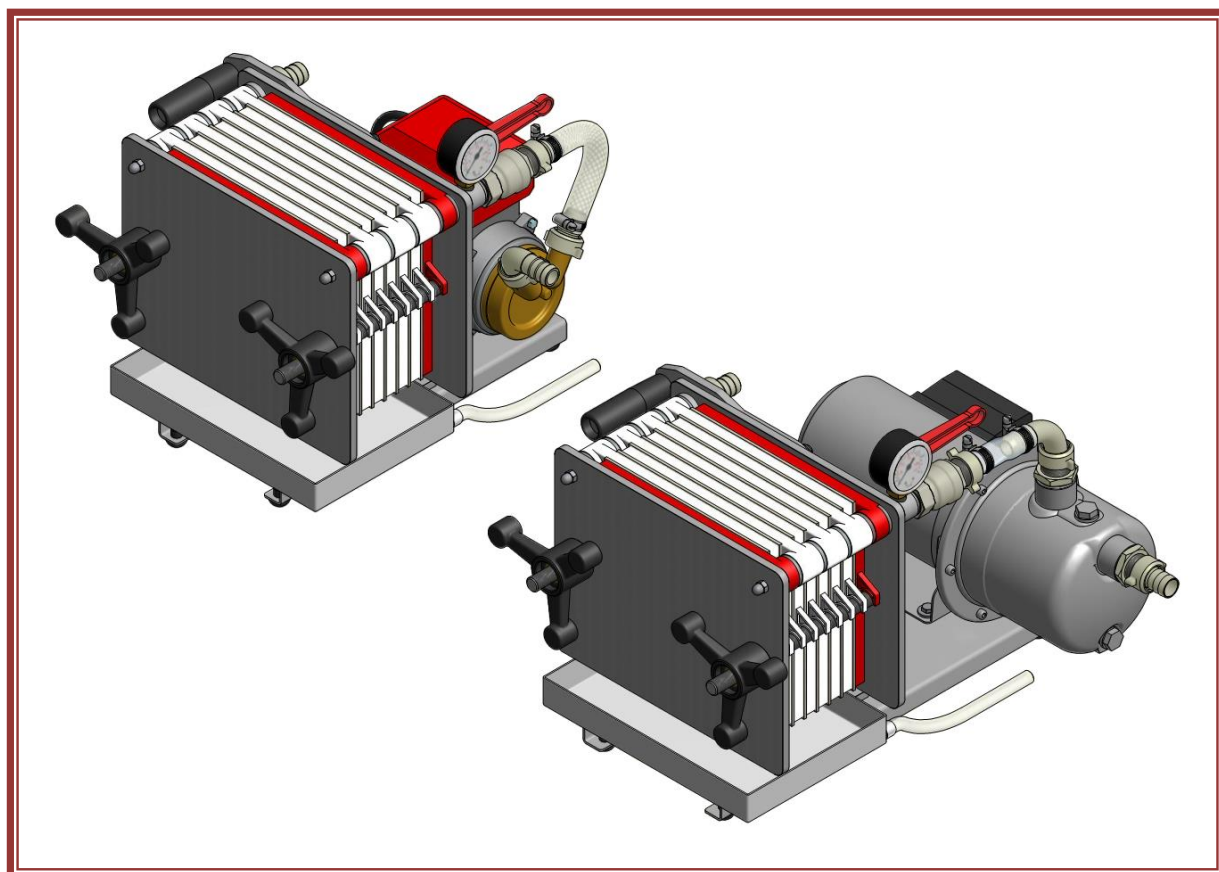


ПРЕСС ФИЛЬТР

F 8 – F 14



***РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ***



САМОЗОН ПЛЮС

8(800)551-60-81 надежное оборудование

КАК ПОЛЬЗОВАТЬСЯ РУКОВОДСТВОМ

1.1.1 Цель и содержание руководства

В данном руководстве описывается **КАРТОННЫЙ ФИЛЬТР F8/14**. Серия картонных фильтров F и F-INOX предназначена для фильтрации пищевых жидкостей, таких как вино, растительное масло, пиво и т. д.

Руководство содержит важную информацию для:

- безопасности лиц, занимающихся установкой, управлением и техническим обслуживанием;
- безопасности и эффективности машины;
- качества обработки.

В руководстве операторы найдут инструкции и информацию для эксплуатации и правильного технического обслуживания, а также правила техники безопасности и предупреждения несчастных случаев.

2 ОПИСАНИЕ

2.1 ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Фильтр изготовлен из нержавеющей стали AISI 304 (или стали, окрашенной порошковым красителем для окрашенной модификации F8/14); пластины установки картона выполнены из пищевого полиэтилена или, по запросу, из норила для стерилизации при температуре 120°C. Насос работает со скоростью 2800 оборотов в минуту.

Уровень шума фильтра во время обработки находится ниже 70 дБ (минимальным нормальным уровнем для рабочей среды является уровень около 75 дБ).

2.2.1 Узлы машины

Фильтр состоит из следующих узлов, как показано на рис. I:

- A. насос электрический;
- B. рама;
- C. емкость для сбора;
- D. фильтрующая группа.

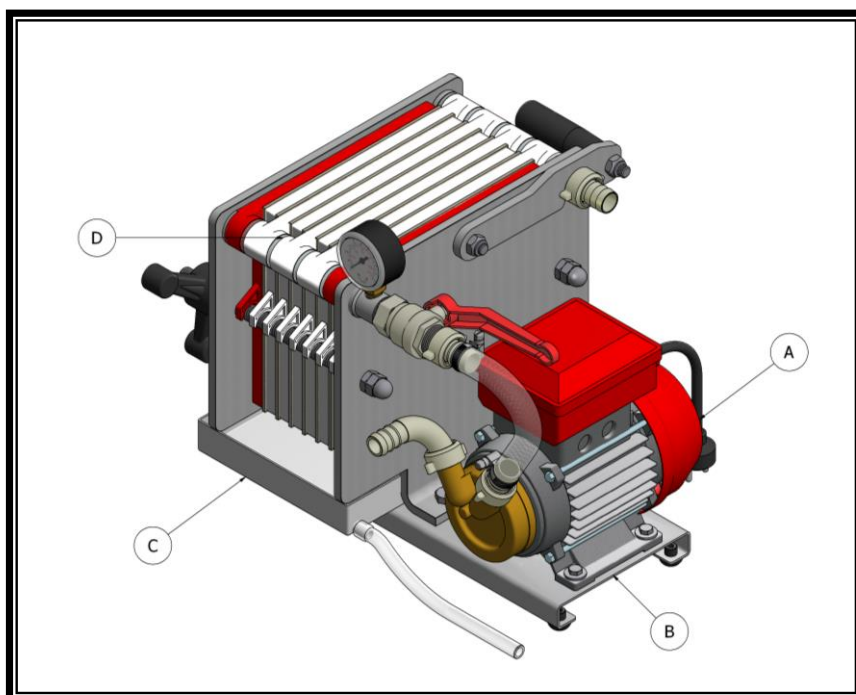
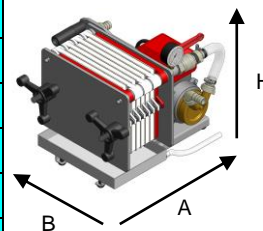


Рис. I

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОПИСАНИЕ		F 8	F 14
Длина А	(мм)	390	470
Ширина В	(мм)	310	310
Высота Н	(мм)	340	340
Вес в пустом виде	(кг)	19	21
Производительность в час *	(л/ч)	200-500	500-900
Мощность двигателя	(Вт)	340	
Напряжение питания	(В)	См. данные на табличке машины	



* Производительность в час изменяется в зависимости от используемой фильтрационной коробки и осадка, присутствующего в фильтруемой жидкости.

2.2 НАЗНАЧЕНИЕ

2.2.1 Предусмотренное использование

Серия картонных фильтров F предназначена для фильтрации пищевых жидкостей, таких как вино, растительное масло, пиво и т. д.

Фильтр предназначен для использования в помещении. Запрещается использовать машины в кислых и взрывоопасных средах, а также в других средах, не указанных или одобренных производителем.

Все операции управления выполняются одним оператором.

Машина и ее оснащение спроектированы и изготовлены для безопасной работы при выполнении следующих условий:

- использование в пределах данных ограничений;
- операторы следуют процедурам, указанным в руководстве;
- операторы соблюдают предусмотренные условия в отношении пределов общего производства.

2.2.2 Непредусмотренное использование

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать машину для:

- любых взрывчатых, воспламеняющихся, коррозионных и т. д. жидкостей;
- твердых продуктов;
- продуктов животного происхождения;
- в целях, отличных от тех, для которых она предназначена.

3 ТРАНСПОРТИРОВКА

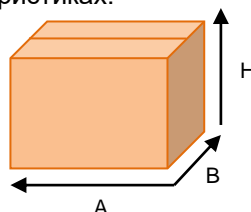
Машина поставляется в полностью собранном виде, упакованной в картонную коробку.

По прибытии проверить, не получила ли машина повреждений во время транспортировки и присутствуют ли все детали, указанные в транспортных документах. В случае обнаружения повреждений необходимо обязательно сообщить об этом перевозчику и немедленно проинформировать как производителя, так и экспедитора.

Вес фильтра указан в технических характеристиках.

Упаковка машины:

- (Н) - высота = 300 мм
(А) - длина = 500 мм
(В) - ширина = 340 мм



4 БЕЗОПАСНОСТЬ

4.1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Ответственность оператора

Каждый оператор должен заботиться о собственной безопасности и здоровье, а также о безопасности и здоровье других людей, присутствующих на рабочем месте.

В частности, операторы обязаны:

- правильно использовать машину, следуя инструкциям, содержащимся в руководстве по эксплуатации;
- не удалять и не модифицировать устройства безопасности или сигнализации;
- не выполнять по собственной инициативе операции, не находящиеся в их компетенции;
- использовать одежду и средства индивидуальной защиты в соответствии с действующими правилами поведения на рабочем месте.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: безопасность рабочей зоны

Рабочая зона должна быть свободна от препятствий для обеспечения полной свободы движения операторов и должна иметь надлежащее освещение.

4.2 УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ МАШИНЫ И РАБОЧИЙ ЦИКЛ

Рабочий цикл:

Рабочим циклом полностью управляет оператор.

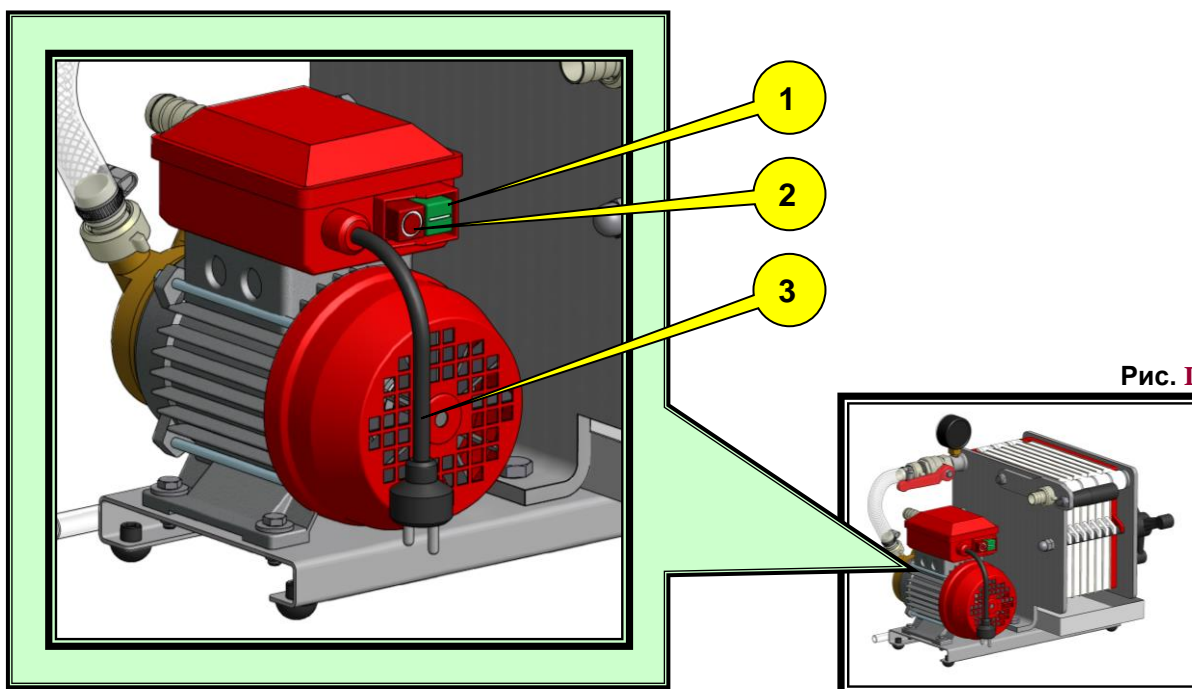
Оператор не подвергается рискам при соблюдении следующих требований:

- использование машины по назначению;
- соблюдение процедур, описанных в руководстве;
- выполнение обязанностей, соответствующих собственным знаниям.

4.3 БЕЗОПАСНОСТЬ И СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

Каждый раз при использовании машины операторы должны проверять эффективность работы:

1. кнопки включения I;
2. кнопки выключения O;
3. вилку и провод электропитания на наличие повреждений.



4.4 ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С МАТЕРИАЛАМИ

Материалы, из которых изготовлена машина, не создают опасностей или рисков для операторов.

Однако могут представлять опасность для окружающей среды, если не обрабатываются надлежащим образом, отходы обработки и операций технического обслуживания. Эти материалы должны собираться и утилизироваться с соблюдением законодательства, действующего в стране установки машины.

4.5 Защита от рисков, связанных с электроэнергией

Проект электропроводки на щите и, в частности, подключение к источнику энергии, подключения к защитному контуру, качество и расположение компонентов обеспечивают предупреждение рисков, связанных с электроэнергией.



ВНИМАНИЕ:

- ◆ *Не допускать к электрическому оборудованию детей и посторонних лиц.*
- ◆ *Несмотря на то, что машина имеет достаточную степень защиты, не допускать попадание каких-либо жидкостей на внешнюю часть двигателя.*
- ◆ *Если двигатель не работает или работает ненадлежащим образом, оператор ни в коем случае не должен демонтировать его; следует обращаться в сервисный центр или к производителю.*

5 УСТАНОВКА И ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ

5.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ПРЕДПИСАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ в рабочей зоне

5.1.1 Перемещение (рис. III)

- 1- Поднять ручку, расположенную в верхней части фильтра.
- 2- Взять фильтр за ручку.

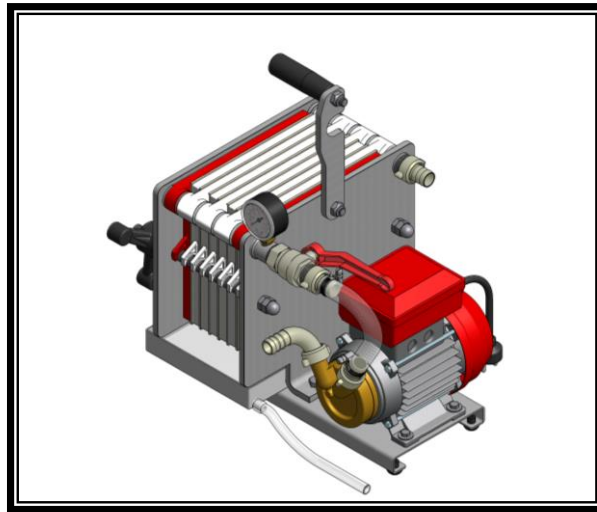
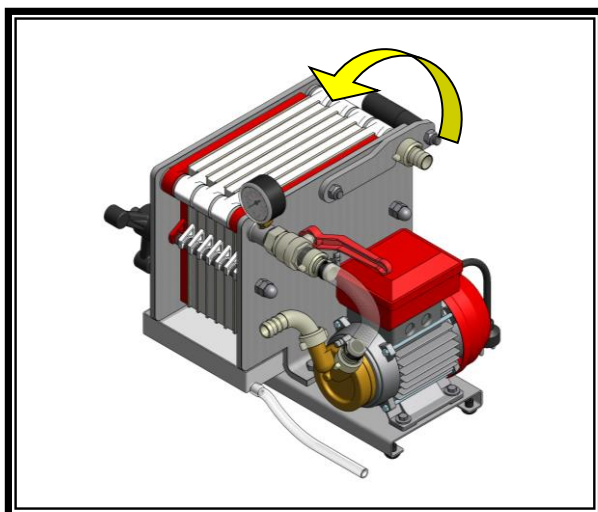
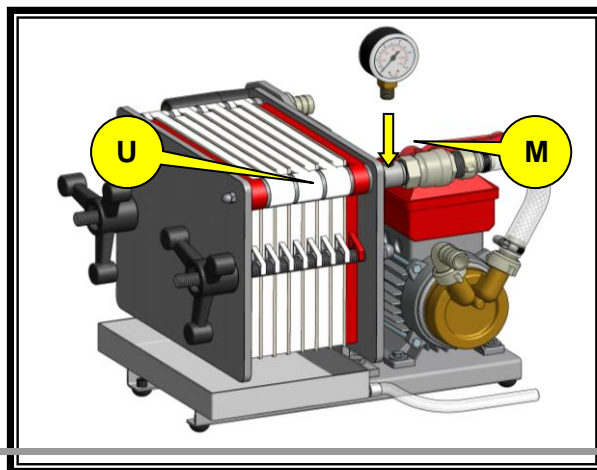


Рис. III

5.1.2 Монтаж

Установить манометр **М** (рис. IV), держатель резины и фильтр улавливания, который устанавливается на конце всасывающей трубы. Соединить трубы, на входе **Е** и на выходе **У**, обращая внимание на то, чтобы хомуты достаточно закрылись для предотвращения возможных утечек.



**ПЕРЕД НАЧАЛОМ:**

Тщательно очистить пластины из полиуретана как снаружи внутри отверстий во избежание попадания загрязнений в виде остатков обработки в фильтрованное вино.

5.1.3 Выбор картона

Очень важно выбрать наиболее подходящую коробку для фильтрации, поскольку слишком тонкая коробка для вина с большим количеством осадка может преждевременно насытиться. И наоборот, недостаточно пористый картон для уже достаточно очищенного вина не даст никакого улучшения продукта. Выбор основывается на опыте, но для помощи можно использовать следующую таблицу:

Картон	г/м ²	Микрон Ø	Тип	Описание
СКР V0	950	25,0-20,0	Для грубой обработки	Фильтрующий слой, используемый для фильтрации вина после ферментации и для заключительной фильтрации ликеров из экстрактов цитрусовых.
СКР V4	1000	11,5-9,5	Для грубой обработки, средний	Фильтрующий слой, используемый для удаления мутности из жидкости с высокой вязкостью, таких как растительные масла или вина после первого переливания.
СКР V8	1100	5,5-3,0	Для грубой обработки, тонкий	Фильтрующий слой, используемый для осветления при предварительной фильтрации вин, цветных ликеров с высокой концентрацией сахара, сиропов и растительных масел.
СКР V12	1200	2,0-1,5	Средний, осветляющий	Фильтрующий слой среднего осветления для красных вин, сухих ликеров, заключительной фильтрации оливкового масла высшего качества.
СКР V16	1250	1,2-0,9	Осветляющий	Фильтрующий слой для идеального осветления любой жидкости, рекомендуется для белых вин, граппы и крепких спиртных напитков.
СКР V20	1350	0,7-0,5	Стерилизующий	Фильтрующий слой, используемый в виноделии для заключительной холодной фильтрации вин и сухого шампанского перед розливом в бутылки, поскольку он гарантирует идеальную стабильность продукции.
СКР V24	1400	0,3-0,2	Стерилизующий экстра	Фильтрационный слой с максимальной задерживающей способностью, полностью удаляющий бактерии. Рекомендуется для фильтрации перед розливом вин и сладкого шампанского.

5.1.4 Расположение картона

Вставить предварительно смоченный водой или вином картон шероховатой стороной к пластинам с обеих сторон пластин с проходом вина со стороны входа. Таким образом ко всем пластинам с проходом в сторону выхода картон будет прислонен гладкой стороной (рис. V).

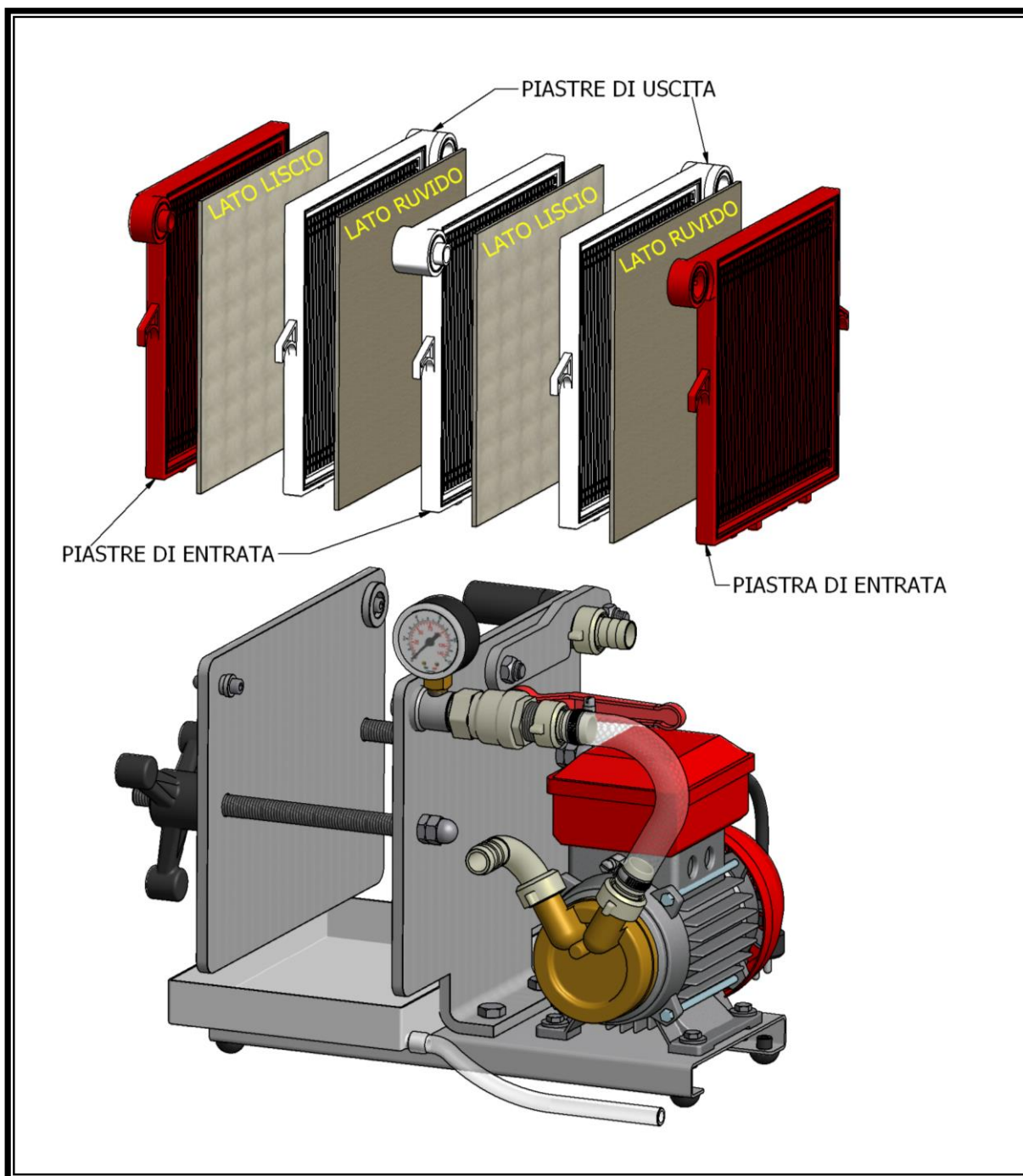


Рис. В

5.2 ЗАПУСК И ОБРАБОТКА

5.2.1 Запуск

 **ПОДГОТОВКА НАСОСА:**
Для подготовки насоса необходимо вначале заполнить ее жидкостью в количестве 1 л (вином или водой)

Для запуска машины выполнить следующие операции (см. рис. II, гл. 4-4):

1. вставить вилку № 3 в розетку электропитания, имеющего характеристики, указанные на этикетке;
2. нажать кнопку включения № 1 для запуска машины.

5.2.2 Фильтрация

Перед началом фильтрации вина установить клапан V (рис. III) в **полузакрытое положение. Включить**

насос и отрегулировать клапан V так, чтобы на манометре M (рис. III) **установилось давление 0,5/0,75 бар**. Рекомендуется вначале отфильтровать около десяти литров воды во избежание попадания загрязнений, присутствующих в фильтрационной группе, в конечный продукт.

По мере загрязнения картон повышается давление, которое должно удерживаться в пределах указанных значений с помощью клапана V.

Если давление не снижается, а клапан уже полностью закрыт, необходимо заменить картон.



РЕКОМЕНДАЦИЯ: в случае фильтрации небольшого количества вина рекомендуется снять несколько полиэтиленовых пластин, чтобы зря не расходовать фильтровальный картон (даже после непродолжительного использования картон нельзя использовать повторно для фильтрации спустя некоторое время).



Предостережения, касающиеся безопасности:

Если машина используется в течение длительного времени в течение дня, может наблюдаться перегрев двигателя. В связи с этим рекомендуется останавливать работу на несколько минут во избежание повреждения двигателя.

5.2.3 Выключение

Для выключения фильтра действовать следующим образом (см. рис. II, гл. 4-4):

- 1- нажать кнопку остановки № 2;
- 2- вынуть вилку питания № 3.

5.2.4 Заключительное техническое обслуживание

По завершении фильтрации перекачать воду, чтобы очистить трубы и насос. После этого слить оставшиеся жидкости, очистить панели, вытереть все и сохранить фильтр в сухом месте, защищенном от пыли.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ДЛЯ БЕЗОПАСНОСТИ



ВНИМАНИЕ:

- ◆ Категорически запрещается выполнение работ технического обслуживания, смазки и ремонта, когда машины находятся в движении или под напряжением.
- ◆ Несоблюдение данных мер предосторожности может привести к серьезному ущербу для людей, машины и другого имущества.
- ◆ Производитель снимает с себя всякую ответственность в случае несоблюдения указанных выше предупреждений.

В частности, оператору запрещается:

- открывать электрощиты и работать с установленным внутри них оборудованием;
- удалять защиту частей под напряжением и/или отсоединять электрические устройства (удалять соединители, крышки электроприборов и т. д.).

6.2 ПРОВЕДЕНИЕ ТЕКУЩЕГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ (ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ)

6.2.1 Предупреждения технического характера для надлежащего технического обслуживания

Для проведения правильного технического обслуживания:

- использовать только оригинальные запчасти, инструменты, подходящие для целей их использования и находящиеся в хорошем состоянии;
- соблюдать периодичность проведения работ, указанную в руководстве по плановому техническому обслуживанию (превентивному и периодическому);
- хорошее превентивное техническое обслуживание требует постоянного внимания и непрерывного наблюдения за машиной. Своевременно выяснять причину таких аномалий, как повышенный шум, перегрев, утечка жидкостей и т. д. и устранять их.

В случае сомнений обращаться к производителю или в уполномоченный сервисный центр.

6.2.2 План технического обслуживания

С точки зрения конструкции операции касаются механических и электрических частей.

С оперативной точки зрения операции подразделяются на две категории:

- плановое текущее (или превентивное) техническое обслуживание;
- текущее техническое обслуживание в особых условиях.

Плановое текущее (периодическое или превентивное) техническое обслуживание включает осмотры, проверки и работы для предотвращения остановок и неисправностей с систематическим контролем механического состояния машины, в частности, приводов.

Текущее техническое обслуживание в особых условиях относится к компонентам машины, для которых невозможно предусмотреть срок износа или выполнения работ.

Эти компоненты необходимо контролировать и заменять, когда степень износа становится такой, что их использование больше невозможно.

6.3 ТЕКУЩЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для поддержания полной эффективности машины необходимо соблюдать указанные сроки технического обслуживания. Несоблюдение данного требования освобождает производителя от всякой ответственности в рамках гарантии.

ПРИМЕЧАНИЕ: указанная периодичность относится к нормальным рабочим условиям, то есть тем, которые отвечают предусмотренным условиям эксплуатации, указанным в договоре.



ВНИМАНИЕ: Все операции технического обслуживания и очистки должны выполняться только на остановленной машине в безопасных условиях.

Очистка машины должна осуществляться ежедневно.

Очистка машины позволяет удалить твердые и иные отложения, которые могут стать причиной нарушения нормальной работы машины и порчи перерабатываемой продукции.

ТИП РАБОТЫ		ПЕРИОДИЧНОСТЬ	
		НАЧАЛО РАБОЧЕГО ЦИКЛА	КОНЕЦ РАБОЧЕГО ЦИКЛА
1	Проверка эффективности кнопок	X	
2	Контроль состояния электрических проводов	X	
3	Очистка машины		X
4	Проверка уплотнений и винтовых соединений	ЕЖЕГОДНО	



Предупреждение:

содержать в чистоте предупредительные таблички и идентификационную табличку машины.

7 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: для правильной работы машины рекомендуется всегда использовать оригинальные запасные части, поставленные производителем.

1-	Насос электрический	15-	Кольцо 3/4"
2-	Основание рамы	16-	Держатель резины Ø20
3-	Неподвижная пластина	17-	Держатель резины изогнутый Ø20
4-	Подвижная пластина	18-	Уплотнение держателя резины Ø20
5-	Шайба Ø15	19-	Резиновый шланг Ø20
6-	Шайба Ø30	20-	Зажимной хомут для трубы Ø17-29
7-	Маховик МА14	21-	Сливная труба
8-	Тяга	22-	Резиновая пробка
9-	Емкость	23-	Силиконовое уплотнение
10-	Ручка	24-	Торцевая пластина
11-	Стержень ручки	25-	Центральная пластина
12-	Манометр	26-	Концевая пластина
13-	Шаровой клапан 3/4"	27-	Фильтрующий картон
14-	Уплотнение клапана 3/4"		

V1-	Винт с шестигранной головкой М6х20	D1-	Глухая гайка М10
V2-	Винт с шестигранной головкой М10х25	D2-	Шестигранная гайка М10 низкая
V3-	Винт М6х20 ТССЕ	D3-	Самоконтрящаяся гайка М10
V4-	Винт М6х16 ТССЕ	D4-	Самоконтрящаяся гайка М6
V5-	Винт с шестигранной головкой 10х100 с половинной резьбой	D5-	Глухая гайка М6
V6-	Винт М10х30 ТПССЕ	R1-	Шайба Ø6х18
		R3-	Шайба Ø10

См. рис. VI

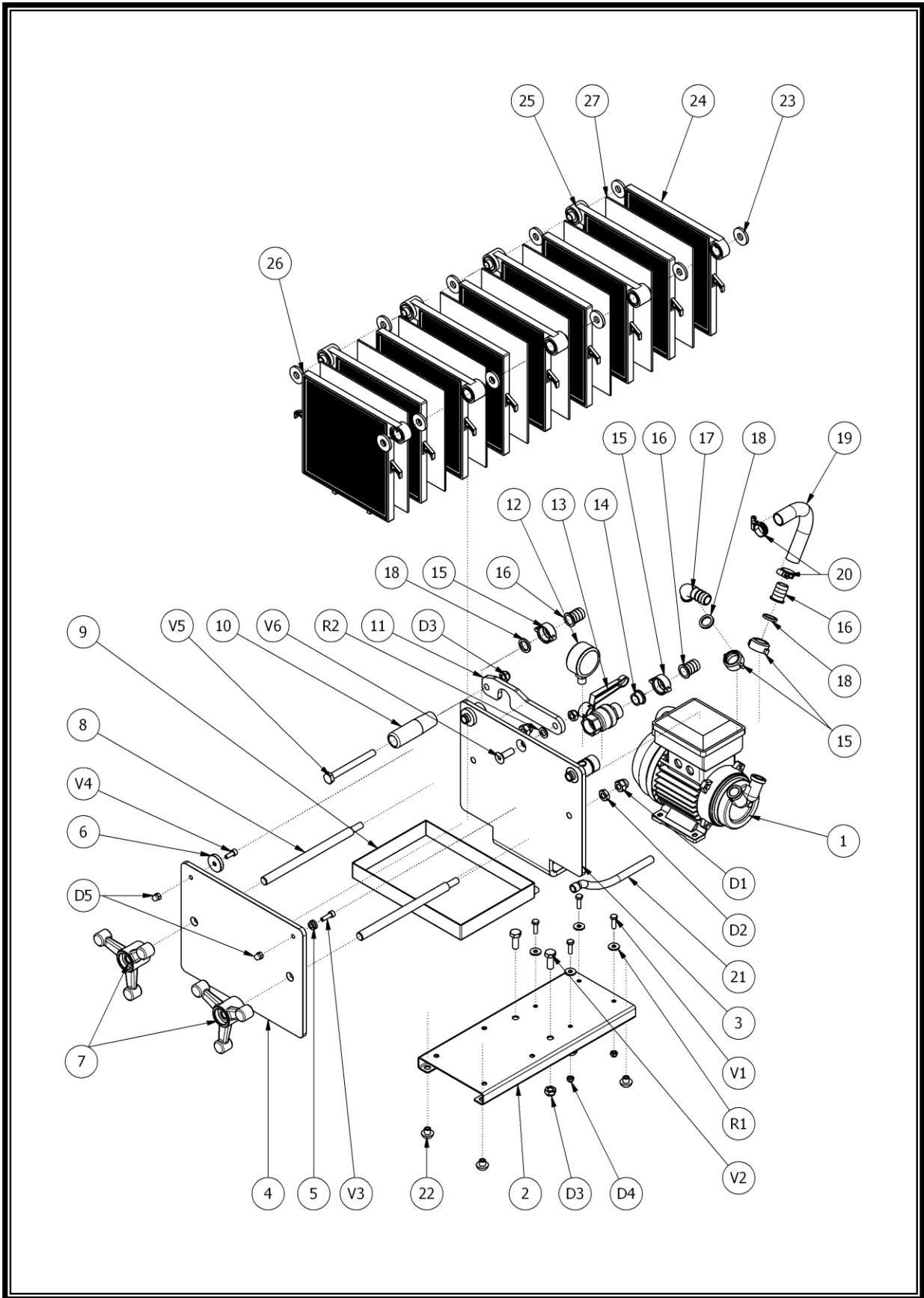


Рис. VI